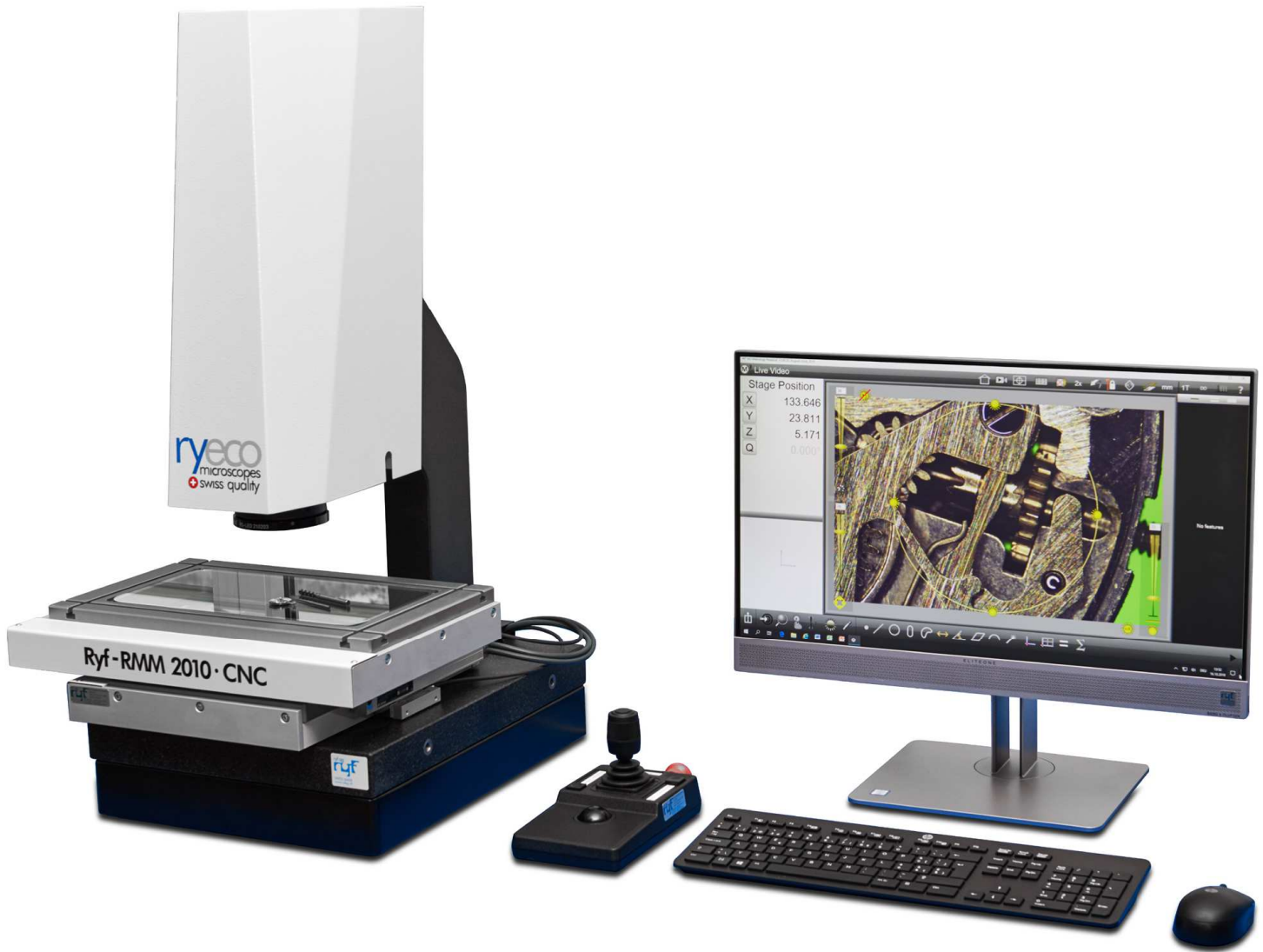


Digitales Messsystem Ryf RMM2010-CNC



Digitales CNC Messmikroskop Ryf RMM2010-CNC

Digitales Messsystem Ryf RMM2010-CNC

High Tech Messsystem mit integrierter Bildverarbeitung zum Messen von:

- Stanzteilen
- Komplexen Drehteilen (Décolletage)
- Hochpräzise Frästeile
- Uhrenteilen / Platinen / Uhrenschalen
- Medtech Implantat Teilen: Platten, Schrauben, Zahnimplantate, Gelenke, Prothesen
- Kunststoffteilen / Gummitteilen
- Werkzeugen
- Dichtungen
- Profilen
- Elektronischen Bauteile / PCB Boards

Werkstattmikroskope aus der Serie RMM2010 =

Passgenaue Lösungen für Ihre Messaufgabe

Ganz gleich, ob Sie sich für eine manuelle oder CNC-gesteuerte Ausführung des RMM2010 entscheiden, in beiden Fällen stehen Ihnen unsere Messsoftwarepakete M3 zur Verfügung.

In der Einstiegsklasse des RMM2010 setzt die M3 Messsoftware Massstäbe in intuitiver Bedienbarkeit und Funktionalität neue Massstäbe. Die Baureihe RMM2010 bietet massgeschneiderte Lösungen, die flexibel an Ihre Anforderungen angepasst werden können und problemlos in Ihr Budget passen.

Präzision des Tisches in Kombination mit dem massiven Stativ:

Optisch (2D) nach DIN EN ISO 10360-72
= (2,9 µm + L/100 mm) µm



**mit Navitar 12x Zoom Optik & Swiss
Garantie / Service**

Ihr Nutzen

- Kameragestützte Messdatenerfassung
- Präzise Kantendetektion im Durch- und Aufsicht mit Hilfe intelligenter Bildverarbeitungsalgorithmen
- Klein und handlich – gross in der Leistung
- Schnelle Handhabung bei höchster Messpräzision
- Bedienerfreundlich und intuitive Messsoftware...
- DXF Overlay (oder/und precision pdf Overlay)
- Verbindung zu Excel Protokoll mit einem Mausklick

RMM2010-CNC

- Mess- und Auswertesoftware M3-Messsoftware
- 3-Achsen-CNC-Steuerung
- Hochauflösende 2.3MP CMOS / USB3 Digitalkamera 1920x1200 Pixel, 30 Bilder/ sek.
- Aufsichtbeleuchtung durch Ryf LED-Ringlicht, 4 Sektoren und Segmente einzeln schaltbar, inklusive Diffusor für glänzende Teile, programmierbar über die M3 Software
- Präzisionsmesstisch in X und Y = 200mm x 100mm CNC (2,9 µm + L/100 mm)
- Motorisierte Präzisions Z- Achsenspindel mit 100mm Z-Weg
- Joystick und Trackball zur Achsbewegung mit Schnell/Langsam-Umschaltung
- In der CNC Version inklusive: motorisches High End 12x Zoomobjektiv von NAVITAR 0,58 x -7 x, 8 Stufen Programmierbar über die M3 Software
- Koaxiale LED Aufsichtbeleuchtung programmierbar über die M3 Software (wie mit dem Ryf-NIKON MM-400/M3)
- 23" EIZO TFT-Flachbildschirm mit HP i7/i9 PC
- Optional: Z- Achsen Laser als Positionierhilfe

Digitales Messsystem Ryf RMM2010-CNC

Messsoftware M3 mit Bildverarbeitung

Präzise, manuelle Messung geometrischer Elemente mittels intuitiver Multi-Touch-Anwendung

- klar strukturierte Bedieneroberfläche
- keine versteckten Untermenüs
- DXF Vergleich
- Automatische Kantenerkennungstools

Einfach berühren und messen

Mit der M3-Messsoftware eröffnet die Messtechnik neue Wege bezüglich Handhabung und Messgenauigkeit bei der präzisen, manuellen Messung geometrischer Elemente mittels kameragestützter Messgeräte in der Einstiegsklasse.

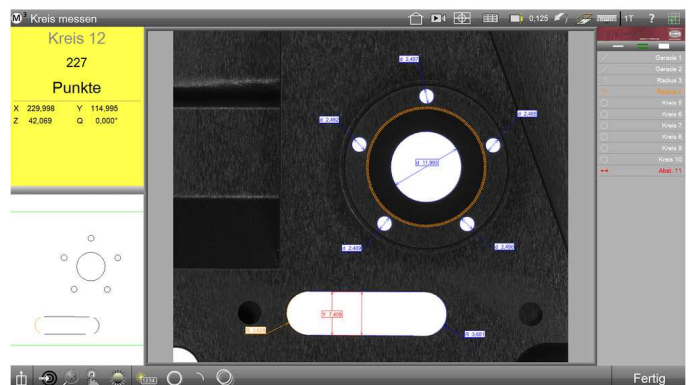
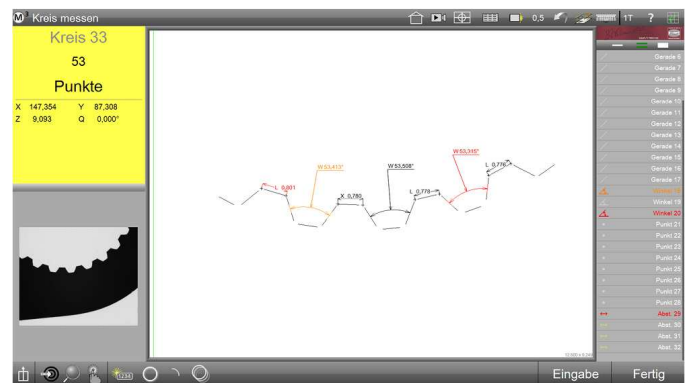
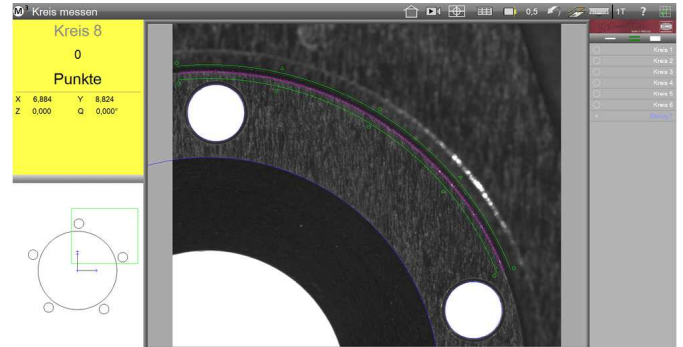
Inspiziert von Smartphone- und Tablet-Anwendungen wurde eine intuitive Multi-Touch-Anwendung entwickelt, welche in kürzester Zeit erlernbar ist. Die Software besticht mit übersichtlicher Bedieneroberfläche – ohne versteckte Untermenüs – und Kantenerkennung zur schnellen und reproduzierbaren Messpunkterfassung.

Einfachste Bemassung der gemessenen Merkmale sowie deren Protokollierung – grafisch und tabellarisch – sind Standardfunktionen. Umfassende Toleranzprüfungen der gemessenen Elemente nach DIN/ISO sind selbstverständlich integriert.

Messsoftware M3 – die intuitive Multi-Touch-Anwendung für videogestützte Messtechnik

Sanft berühren und schon gemessen. Die leicht erlernbare und übersichtliche Bedieneroberfläche überzeugt durch ihre Einfachheit. Keine verschachtelten Menüs, keine lästige Mausführung. Einfach nur messen und bewerten.

Siehe auch unsere separate M3 Broschüre unter:
www.ryfag.ch



Abmessungen / Footprint RMM2010:

Messmikroskop komplett:

- B800 x T590mm
- Höhe = H800mm
- 85 Kg (inkl. PC)
- 230 VAC, 50-60 Hz, 1 kW

System komplett:

- 1600 x 700mm
- (System mit PC und 23" Bildschirm, Tastatur und Joystick)

Digitales Messsystem Ryf RMM2010-CNC

Komplettes einsatzbereites System:

Motorisierte Z- Achse à 100mm, CNC Messtisch Bewegungsbereich 200x100mm, motorisiertes Optisches Zoom Objektiv 12X, Programmierbare Ryf LED Auf- und Durchlicht (Koax-Licht Optional), Kamera und M3 Software mit DXF Vergleich, HP-Windows mit HD-Bildschirm EIZO 23"/24", Lieferung, Installation, Kalibrierung, Messprotokoll und Schulung inbegriffen bei Ihnen im Hause.

Ryf Swiss Warranty Package & Final Assembly/calibration - www.ryfag.ch

präzis, schnell,
einfach und
modular!

