

Digital Touchscreen Messrechner MX200 / Nikon



DER einfachste und innovativste Messrechner für den heutigen Markt der Messtechnik für alle NIKON* Messmikroskope & Profilprojektoren

Digital Touchscreen Messrechner MX200 / Nikon

Bedienung über Tastenfeld oder TouchPanel. Ideal für Profilprojektoren, Messmikroskope oder andere Messgeräte mit inkrementalen Messsystemen wie *NIKON, aber auch, Heidenhain, ISOMA, Ryeco und M. Aubert.

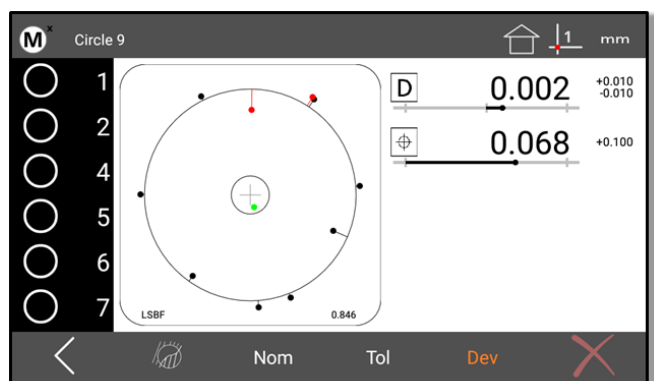
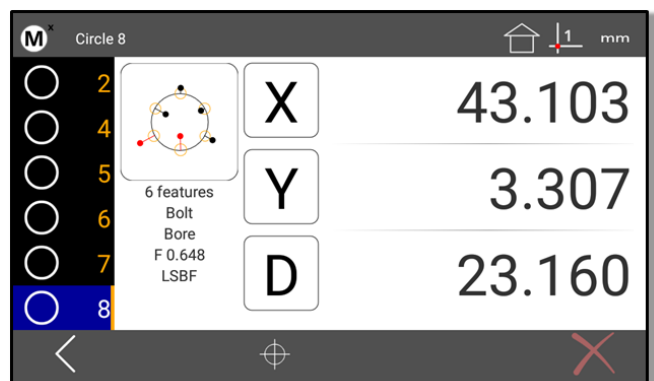
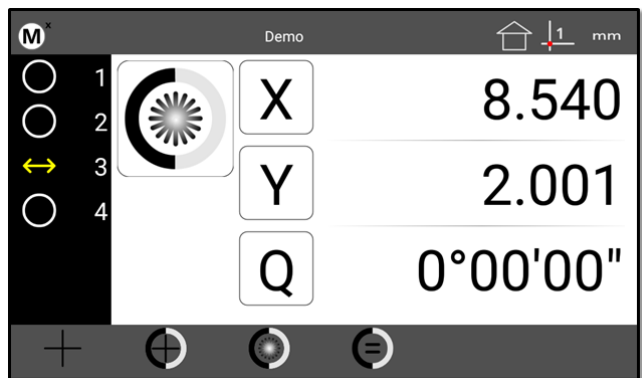
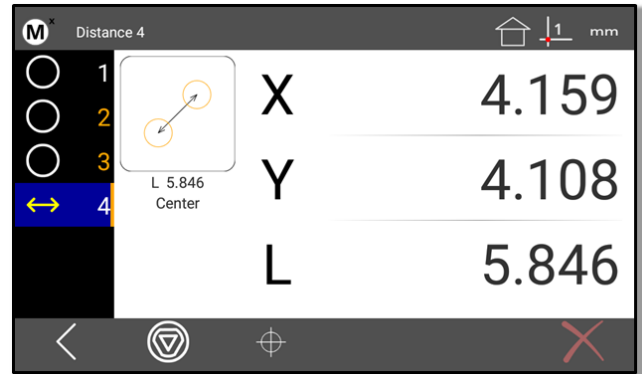
Sauberer, intuitives Design Durch die Kombination einer vertrauten Benutzerumgebung (ähnlich wie der nicht mehr erhältliche QC200) und der einfachen Touchscreen-Bedienung kann die MX200-Anzeige schnell in Ihren Prozess integriert werden und ist gleichzeitig für eine Vielzahl von Benutzern zugänglich.

Optische Kantentaster und Fadenkreuz Die MX200-Messpunktaufnahme erfolgt entweder mit optischem Kantentaster oder/und Antastung über Fadenkreuz. Die exklusive Edge Logic -Funktion ermöglicht die gestengesteuerte Steuerung von Start- und Endmessbefehlen, sodass keine direkte Interaktion mit der Digitalanzeige erforderlich ist. Überqueren Sie dieselbe Kante einfach zweimal, um die Messung zu starten und zu beenden!

Merkmale und Konstruktionen Unterstützung von Standard Geometrien und deren Konstruktionsarten. Mit der Schaltfläche "Elementart ändern" können Sie die Untertypen der Feature- Erstellung schnell umschalten.

- Mittelpunkt
- Endpunkt Tangenten
- Schnittpunkte
- Lochkreis
- Max. Abstand
- Parallele/ Senkrechte
- Min. Abstand
- Angle Compliments
- Passkreis/ Passgerade

Toleranzprüfung und Teileprogrammierung Mit der M Serie (wie beim M2 oder M3) Toleranzfunktion können Sie gängige geometrische Toleranzprüfungen auf gemessene und konstruierte Elemente anwenden. Wenden Sie Sollwerte und Toleranzgrenzen schnell an und zeigen Sie die Ergebnisse in den grossen und einfach zu lesenden Datenansichten an.



Digital Touchscreen Messrechner MX200 / Nikon

Zeichnen Sie Prüfroutinen für die einfache Wiedergabe von Messungen, Toleranzkontrollen sowie Datenexport und Datenausdruck einfach als Messmakro auf.

Berichterstellung, Drucken und Exportieren

Wählen Sie aus drei Berichtsformaten aus. CSV, Standard oder Toleranz. Der Berichtsinhalt kann einen Berichtstitel, Zeit- und Datumstempel sowie alle Ergebnisdaten der Messung enthalten. Berichte können als Ausdrucke auf Windows-kompatiblen Standarddruckern oder als PDF- oder CSV-Dateien exportiert werden. Zu den Exportoptionen gehören:

- Papierdruck (USB, Wifi, Bluetooth)
- Speichern als Datei (USB)
- RS232 Ausgabe

Messmaschinenintegration Es sind alle marktüblichen Signalarten über D-Sub Stecker (9+15 pol) verfügbar. Für andere Steckertypen gibt es Adapterkabel. Eingang zum externen Nullen der Achsen.

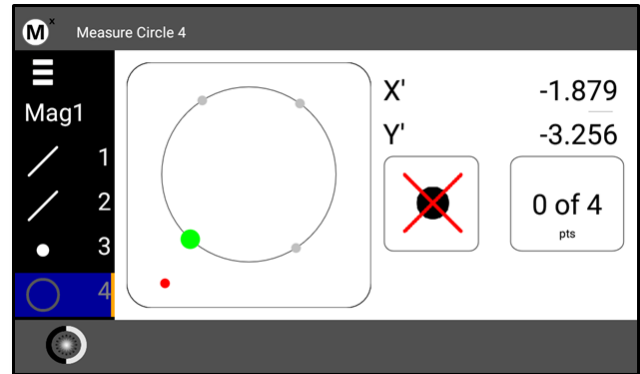
Unterstützung folgender Kalibriermethoden nach Industriestandard Zuverlässige Maschinenkalibrierung mit gängigen Methoden wie lineare Fehlerkorrektur (LFK), abschnittsweiser Achsfehlerkorrektur (AAFk), nicht linearer Fehlerkorrektur (NLFK) sowie Rechtwinkligkeitskorrektur.

Robuste Digitalanzeige für die Werkstatt Eine versiegelte Gummitastatur und ein langlebiges, pulverbeschichtetes Gehäuse sorgen für dauerhafte Leistung und störungsfreien Betrieb auch unter rauen Umgebungsbedingungen.

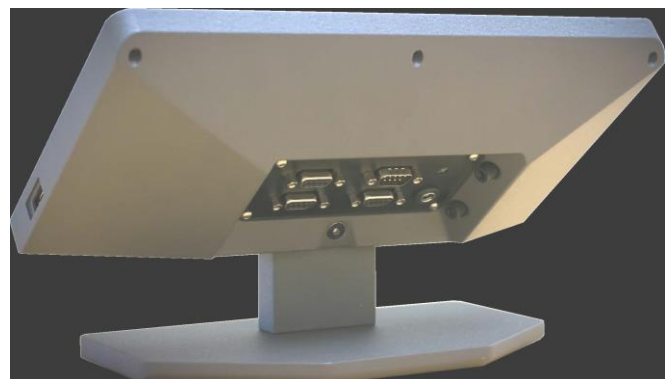
Ryf Set-Artikel (Bestellnummer inkl. Standfuss)

- FHM-500018.1 = Nikon x-y
- FHM-500016.1 = Nikon x-y-z
- FHM-500009.1 = AR x-y*
- FHM-500010.1 = AR x-y-z*
- FHM-500210 = Adapterkabel für externes Nullen der aktuellen Nikontische (ab 100x100mm / 4x4)

(*Fremdmarken= Acu-Rite/Heidenhain, Aubert, Isoma, Ryeco, etc.)




Name	Coef	Nominal	Actual	Tol-	Tol+	Deviation	Tendency
Line 2	Y	22.394	14.312				
Line 2	θ	82°15'44"	73°18'03"				
Point 3	X	0.000	0.000				
Point 3	Y	0.000	0.000				
Circle 4	X	79.960	79.964	-0.002	0.002	0.004	→
Circle 4	Y	36.950	36.948	-0.002	0.002	-0.002	←
Circle 4	D	4.670	4.667	-0.002	0.002	-0.003	←
Circle 5	X	80.490	80.492	-0.010	0.010	0.002	→
Circle 5	Y	47.970	47.965	-0.010	0.010	-0.005	←
Circle 5	D	3.970	3.965	-0.010	0.010	-0.005	←
Circle 6	X	91.179	91.179				



Digital Touchscreen Messrechner MX200 / Nikon

Mx200 Spezifikation:

- **Display:** 7" Farb 1024 X 600 LCD, mit LED backlight und kapazitivem Touch Screen.
- **Elektrischer Anschluss:** Über externes Netzteil 12 VDC / 100-240VAC, 50/60Hz, 0.8A.
- **Zulassung:** CE
- **DRO Abmessungen:** 286mm x 162 mm x 51mm
- **DRO Abmessungen Standfuss:** 120mm x 125mm x 9.5mm
- **Montage Optionen:** OEM: Montageblock mit bis zu 4 unterschiedlichen Betrachtungswinkeln und (2) M6-Gewindebohrungen im Abstand von 38 mm.
- **RAM-Kugelhalterung:** Montageblock mit 1,5-Zoll-RAM-Ball.
- **Standfuss:** Grundplatte mit zwei Montageblöcken, die bis zu 4 verschiedene Blickwinkel zur Grundplatte bieten.



www.ryfag.ch

M Serie Matrix vom MX200, M2 zum M3:

Feature	Mx200Series	M2 Series	M3 Series
Optical Edge Detection	■	■	■
Video Edge Detection			■
Advanced Probe Group			■
Geometric Functions	■	■	■
Graphic-Based Constructions		■	■
Multi-UCS Datuming			■
Tolerancing	■	■	■
Data Export/Reporting	■	■	■
Part Programming and Playback	■	■	■
User Account Control		■	■
Part View Display		■	■
Feature Annotation		■	■
Video Image Archiving			■
Image Markup			■
Multi-Language Support	■	■	■
XY, XYZ or XYQ Axis Support	■	■	■

