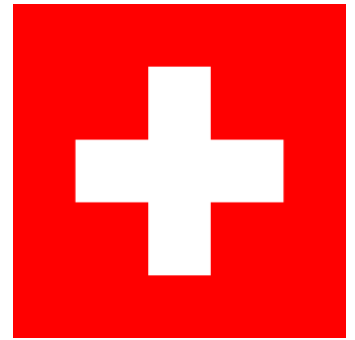


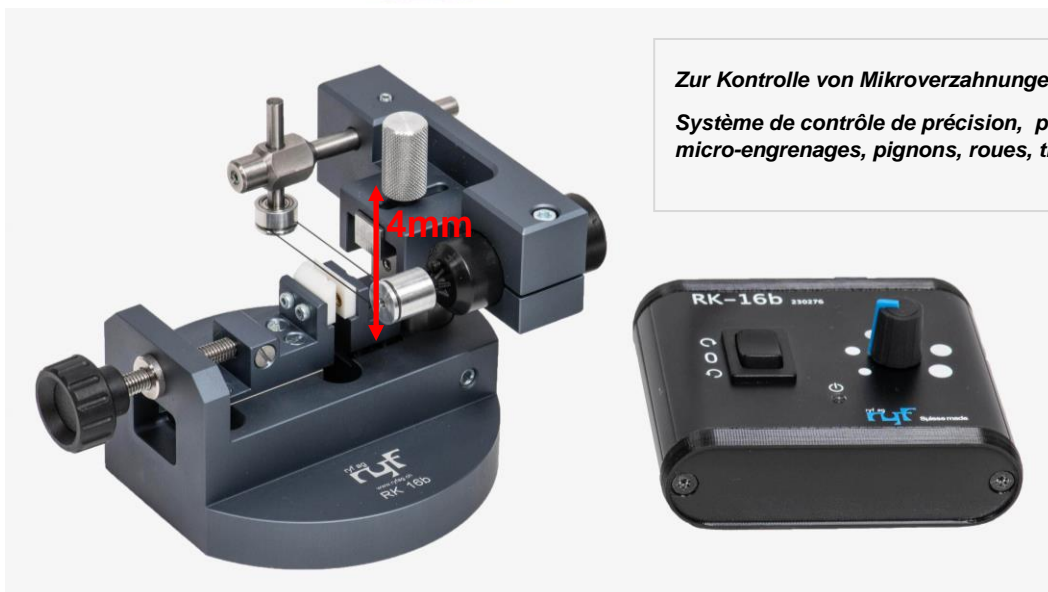
Ryf Rundlaufkontrollgerät RK-16b - 2022

système de contrôle du mal-rond de rotation Ryf RK-16b

Swiss made



Ryf Rundlaufkontrollgerät Ryf RK-16b
 mit Höhenverstellung der hinteren Backe
 système de contrôle du mal-rond de rotation Ryf RK-16b
 avec mors réglable en hauteur

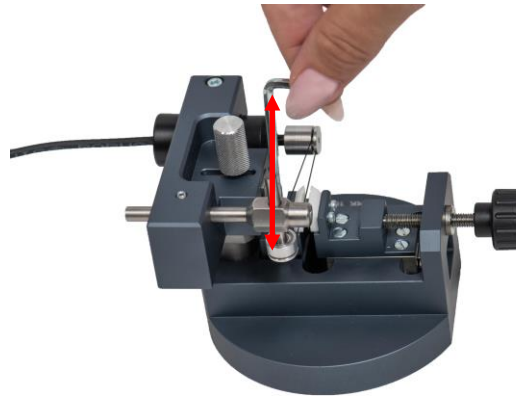
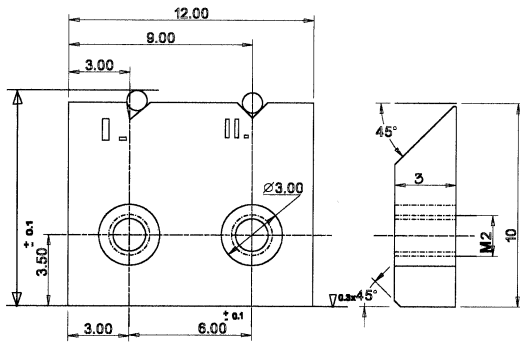


Zur Kontrolle von Mikroverzahnungen, Pignons, Rädern und Achsen

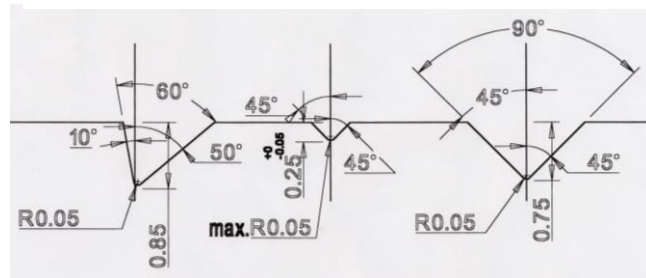
Système de contrôle de précision, pour le contrôle du mal-rond de
 micro-engrenages, pignons, roues, tiges et axes

Ryf Rundlaufkontrollgerät RK-16b - 2022

système de contrôle du mal-rond de rotation Ryf RK-16b



Gepaarte Präzisions-Schraubstockbacken aus Keramik
Les lames/mors d'étau sont fabriquées en céramique



Keramikklingen/Backen mit 2 Paar „V“ förmigen Einschnitten. Gegen Aufpreis mit einem dritten Einschnitt mit nur 0.25 mm Höhe.

Une substitution des lames/mors en céramique avec 2 paires d'encoches en forme de „V“. Sur demande avec 3 paires d'encoches en forme de „V“ (3. = hauteur seulement 0,25mm).

Präzisions-Rundlaufkontrollgerät aus eigener Entwicklung zur Rundlaufkontrolle von Mikroverzahnungen, Pignons, Rädern und Achsen.

Die solide Grundplatte sowie der Schraubstockaufbau ist aus einem Teil CNC gefräst. Die Schraubstockklingen mit eingelassenen M2-Gewinde-buchsen sind neu aus weissem Keramik ZrO2 gefertigt (auf Wunsch in Schwarz oder Silberig erhältlich). Ein Austausch der Keramikklingen/Backen mit 2 Paar „V“ förmigen Einschnitten (1x 90° und 1x 10°+50°) kann somit auf einfachste Weise und in kürzester Zeit realisiert werden (alle Keramikbacken sind gepaart auf +/-1/100mm). Spezielle Backen sind gegen Aufpreis lieferbar.

Die eingebauten spielfreien Schneeberger Führungen tragen ein weiteres zur Langlebigkeit und hohen Präzision des Kontrollgerätes bei. Der Mikroantrieb ist über gehärtete Führungen in der Z- und X-Achse einstellbar. Die ganze Saitenführung inklusive des Mikromotors mit Mikrogetriebe ist 90° schwenkbar. Alle Gewinde sind mit Stahlbuchsen versehen. Mittels der Motorsteuerung kann die Geschwindigkeit sehr fein und stufenlos eingestellt werden. Die Laufrichtung kann umgeschaltet werden. (Bestellnummer in weiss no.230260.1 / black coating no. 230270.1 / silver coating no. 230250.1)

Système de contrôle de précision du mal-rond de rotation (mal-rond/mal-plat), de conception personnelle, pour le contrôle du mal-rond de micro-engrenages, pignons, roues, tiges et axes.

Le support de base solide comme l'étau est taillé à la fraise en une pièce. Les lames d'étau avec douilles taraudées-M2 enchâssées sont fabriquées nouvellement en céramique blanche ZrO2 (sur demande en noir ou argent).

Une substitution des lames/mors en céramique avec 2 paires d'encoches en forme de „V“ (1x 90° et 1x 10°+ 50°) peut ainsi être effectuée de manière la plus simple qui soit et ce, dans le plus bref délai (tous les mors en céramique sont appariés à +/- 1/100 mm). Des mors spéciaux continuent d'être disponibles moyennant un supplément. Les guides à coulisses Schneeberger encastrés sans jeu contribuent plus en avant à la longévité et à la haute précision du système de contrôle. Le microentraînement est réglable par l'intermédiaire de guides durcis, en axes-X et -Z.

Tout l'entraînement par courroie en caoutchouc, inclus celui du micromoteur avec micromécanisme est pivotant sur 90°. Tous les filetages sont dotés de douilles en acier. Moyennant le pilotage du moteur, la vitesse peut être régulée en continu. Le sens de marche peut être inversé. (No. de commande en blanche 230260.1 / black coating no. 230270.1 / silver coating no. 230250.1)